



Audi A1 Sportback

S line 35 TFSI S tronic

25.887,00 € (MwSt. ausweisbar)

Anbieter: Auto-Kohler KG*

Tel.: 074458576616

Kommissionsnr.: 0000006005



Treibstoffart
Benzin



Leistung
110 kW (150 PS)



Getriebeart
Automatik



Antrieb
Frontantrieb

Außenfarbe
Grau

Sitzbezug
Sonstige



Erstzulassung
05.03.2021



Kilometerstand
69.585 km



nächste HU
neu



Verfügbar ab
sofort



Fahrzeugart
Gebrauchtwagen



Vorbesitzer
1



Garantie
Ja

Weitere Bemerkungen des Anbieters

2-Zonen Klimaanlage, ABS (Antiblockiersystem), ASR (Antriebssschlupfregelung), Android Auto, Apple CarPlay, Außenspiegel elektr., Berganfahrassistent, Bluetooth, Bordcomputer, Diebstahlwarnanlage, ESP (Elektronisches Stabilitätsprogramm), Einparkhilfe, Elektronische Wegfahrsperre, Fahrer- und Beifahrerairbag, Fahrerairbag, Fensterheber elektrisch, Kindersitzbefestigung ISOFIX, Klimaanlage, Klimaautomatik, LED Tagfahrlicht, LED-Heckleuchten, Lederlenkrad, Leichtmetallfelgen, Metallic, Mittelarmlehne, Multifunktionslenkrad, Müdigkeitserkennung, Navigationssystem, Nichtraucherfahrzeug, Pannennotrufsystem, Regensensor, Reifendruck-Kontrolle, Rücksitzbank umlegbar, Scheinwerferreinigungsanlage, Seitenairbags, Servolenkung, Sitzheizung, Sportfahrwerk, Sprachsteuerung/-bedienung, Spurhalteassistent, Touchscreen, Unfallfrüherkennungssystem, Notbremsassistent, Zentralverriegelung, beheizbare Außenspiegel

Getriebe 7-Gang - Doppelkupplungsgetriebe S-tronic, Airbag Beifahrerseite abschaltbar, Geschwindigkeits-Begrenzeranlage, Kopf-Airbag-System (Sideguard), Start/Stop-Anlage, Servolenkung elektro-mechanisch, Fensterheber elektrisch vorn + hinten, Lenksäule (Lenkrad) mech. Höhen-/Längsverstellung, Universal-Schnittstelle Bluetooth, Stoßfänger Sport-Design (S-line), Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d, Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Beifahrersitz und Rücksitz, Komfortschlüssel mit Diebstahl-Warnanlage, Sportsitze vorn, Sitzheizung vorn, Rückfahrkamera, Lenkrad (Leder - 3-Speichen) mit Multifunktion plus, Einparkhilfe vorn und hinten, akustisch und optisch mit selektiver Anzeige (APS Plus), Kombiinstrument digital (virtual cockpit), Komfort-Klimaautomatik 2-Zonen, Scheinwerfer LED, Verglasung hinten abgedunkelt (Privacyverglasung), Multi-Media-Interface MMI Navigation Plus mit MMI Touch, LM-Felgen 7, 5x18 (10-Speichen, Stern-Design, schwarz glänzend), Sitzbezug / Polsterung: Stoff Puls / Kunstleder mono.pur 550 Kombination, Anti-Blockier-System (ABS), Wegfahrsperre (elektronisch), USB-Schnittstelle, Airbag Fahrer-/Beifahrerseite, Reifenkontroll-Anzeige, Rücksitzlehne geteilt/klappbar, Licht- und Regensensor, Seitenairbag vorn, Frontscheibe Wärmeschutzverglasung, Metallic-Lackierung, Heckleuchten LED mit dynamischem Blinklicht, Mittelarmlehne vorn mit Fach, Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar, Antriebsart: Frontantrieb, Audi connect (Internetbasierende Dienste), Audi connect (Notruf- und Assistance-System), Audi connect (Remote / Control), Berg-Anfahr-Assistent, Bremsassistent (Audi pre sense front), Dachhimmel schwarz, Dekoreinlagen Diamantlack silbergrau, Diebstahl-Warnanlage inkl. Innenraumabsicherung / Abschleppschutz, Einstiegsleisten mit Aluminiumeinlage und Schriftzug, Elektron. Stabilitätskontrolle (ESC), Farbdisplay (10, 1 Zoll), Farbdisplay (8, 8 Zoll), Heckscheibenwischer, Interieur-Paket S line, Kontrast-Paket 1, Lederlenkrad, Motor 1, 5 Ltr. - 110 kW 16V TSI ACT, Müdigkeitserkennung (Pausenempfehlung), Multi-Media-Interface MMI, Notfall-Assistent mit automatischem Notruf, Radioempfang digital (DAB), Reifen-Reparaturkit, Scheibenwaschdüsen heizbar, Sitzhöhenverstellung, Sitzhöhenverstellung Fahrersitz, Sport-Fahrwerk, Spurverlassenswarnung, Tagfahrlicht, Wagenheber, ConstructionTimeMapping, \Auf Wunsch überführen wir Ihr Fahrzeug deutschlandweit.\Sprechen Sie uns zur Erstellung eines individuellen Angebotes gerne an.\Optional zur gesetzlichen Gewährleistung besteht für Sie die Möglichkeit, über die Car Garantie den Premiulangzeitschutz für bis zu 60 Monate abzuschließen.\Hierzu unterbreiten wir Ihnen selbstverständlich ein individuelles Angebot.\Achtung: anderer Fahrzeugstandort möglich.\

Technische Daten

Motorbauart	-
Hubraum	1.498 cm ³
Max. Leistung	110 kW (150 PS)
Kraftstoffart	Benzin
Verbrauch kombiniert (1999/100/EG)1	5,0 l/100km
Verbrauch innerorts (1999/100/EG)1	5,9 l/100km
Verbrauch außerorts (1999/100/EG)1	4,5 l/100km
Zul. Gesamtgewicht	-
CO₂-Emissionen komb.1	115 g/km
Effizienzklasse	B
Umweltplakette	

CO₂-Effizienz

Auf der Grundlage der gemessenen CO₂-Emissionen unter Berücksichtigung der Masse des Fahrzeugs ermittelt



131,00 €

Jahressteuer für dieses Fahrzeug¹

Energieträgerkosten bei einer Laufleistung von 20.000 km

Kraftstoffkosten (Super) bei einem Kraftstoffpreis von 1,920 €/l (NEFZ)

1.920,00 €

Erstellt am 12.05.2024

* Anbieterinformationen

Auto-Kohler KG

Vertretungsber. Geschäftsführer: Eberhard Rölller

Kontakt:

Wildbader Straße 1-3

72250 Freudenstadt

Tel.: 07441/88890

Fax: 07441/888949

Handelsregisternummer : HRA 430375

Umsatzsteuer ID-Nummer : DE 144254749

¹ Die angegebenen Verbrauchs- und Emissionswerte wurden nach den gesetzlich vorgeschriebenen Messverfahren ermittelt. Am 1. Januar 2022 hat der WLTP-Prüfzyklus den NEFZ-Prüfzyklus vollständig ersetzt, sodass für nach diesem Datum neu typgenehmigte Fahrzeuge keine NEFZ-Werte vorliegen.

Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Zusatzausstattungen und Zubehör (Anbauteile, Reifenformat usw.) können relevante Fahrzeugparameter, wie z. B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik verändern und neben Witterungs- und Verkehrsbedingungen sowie dem individuellen Fahrverhalten den Kraftstoffverbrauch, den Stromverbrauch, die CO₂-Emissionen und die Fahrleistungswerte eines Fahrzeugs beeinflussen. Wegen der realistischeren Prüfbedingungen sind die nach dem WLTP gemessenen Kraftstoffverbrauchs- und CO₂-Emissionswerte in vielen Fällen höher als die nach dem NEFZ gemessenen. Dadurch können sich seit dem 1. September 2018 bei der Fahrzeugbesteuerung entsprechende Änderungen ergeben. Weitere Informationen zu den Unterschieden zwischen WLTP und NEFZ finden Sie unter www.audi.de/wltp

Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem „Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO₂-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen“ entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der DAT Deutsche Automobil Treuhand GmbH, Hellmuth-Hirth-Str. 1, D-73760 Ostfildern oder unter www.dat.de/co2 erhältlich ist.

³ Bei dem angegebenen Datum handelt es sich um das geplante Vertragsende des zu diesem Zeitpunkt in Nutzung befindlichen Fahrzeuges. Das Verfügbarkeitsdatum ist ein vorläufiges Rückgabedatum an die AUDI AG, kein mögliches Auslieferungsdatum. Das Datum kann gegebenenfalls variieren. Nach der Fahrzeugrücknahme sind weitere Prozesse nötig, bis das Fahrzeug zur Auslieferung bereitsteht. Diese Schritte können einige Zeit in Anspruch nehmen. Nach dem Nutzungsende werden Kundeninteressenten über die weitere Abwicklung durch die AUDI AG umgehend informiert.

⁴ Das Angebot ist unverbindlich und freibleibend. Der voraussichtliche Kaufpreis berechnet sich nach den im Zeitpunkt der Einstellung des Angebots bekannten Fahrzeugeigenschaften und beruht auf einer Prognose. Änderungen und Irrtümer vorbehalten.

Das Fahrzeug ist unfallfrei. Im Falle eines Unfalls während der laufenden Nutzung steht das Fahrzeug nicht zur weiteren Nutzung und späteren Vermarktung zur Verfügung.

Bei dem Angebot handelt es sich um ein solches des oben angegebenen Anbieters. Das Angebot ist unverbindlich und freibleibend. Irrtum und Zwischenverkauf vorbehalten. Die AUDI AG kann die Fehlerfreiheit, Vollständigkeit und Genauigkeit der enthaltenen Informationen nicht gewährleisten und übernimmt daher keine Haftung für diese. Näheres: <https://www.audi.de/rechtliches>.

Die beschriebenen Sonder- und Serienausstattungen sowie technischen Daten entsprechen grundsätzlich dem Stand der Erstauslieferung des Fahrzeugs; zwischenzeitliche Änderungen können allerdings erfolgt sein. Änderungen sind bei von der AUDI AG angebotenen Fahrzeugen vermerkt und dokumentiert. Bzgl. der aktuellen Ausstattung bzw. technischen Daten des Fahrzeugs kontaktieren Sie bitte den Anbieter.

© 2024. AUDI AG. Alle Rechte vorbehalten